



**Modulsafe Extend** *El Modulsafe Extend ofrece un excelente grado de seguridad y una protección eficiente frente a potenciales riesgos. Además de los diferentes tamaños también es posible seleccionar el equipamiento en función de las puertas y los sistemas de estanqueidad de los cables, así como las diferentes soluciones de climatización.*

#### Factores de calidad de la protección

- Protección contra incendios F30
- Protección contra robo clase de resistencia 2
- Protección contra humo
- Protección contra polvo y fuertes proyecciones de agua

Los ensayos han sido realizados como ensayo de sistema y documentados con certificados.

**Color:**  
Caja: RAL 7035